

# [ Hydrosave batterijen ]

HYDR**SAVE**

Voor- en nadelen Hydrosave ten opzichte van standaard loodzuurbatterijen.

Voordelen	Nadelen
De water bijvul interval kan verlengd worden.	Bij kortere laadtijden (< minder dan 12uur) gaat het waterverbruik omhoog
Een batterij met een 12-urige Belatron HF lader heeft een water bijvul interval van 2 maanden	Batterijen en laders voorzien van zuurcirculatie zijn in aanschaf duurder en zijn storingsgevoeliger
Een batterij met een 12-urige Belatron HF lader en zuurcirculatie heeft een water bijvul interval van 3 maanden	Hydrosafe batterijen zijn duurder en de beschikbare range is beperkter
	Geeft niet in alle omstandigheden het gewenste effect (m.n. koel- en vrieshuis en bij zware inzet)
	Door de langere interval/ minder bezoeken is de bewakingsfunctie slechter

# [ Hydrosave batterijen ]

HYDRASAVE

Voorbeeld EP20		Voorbeeld EP30	
Standaard loodzuur batterij		Standaard loodzuur batterij	
24/6 PzS 750	€ 3.208,-	40/4 PzS 620	€ 4.442,-
Belatron E 230 G 48/60 B-FB	€ 785,-	Belatron D 400 G 80/50 B-FB	€ 1.176,-
Frequentie water bijvullen	1x p/mnd	Frequentie water bijvullen	1x p/mnd
Hydrosave batterij		Hydrosave batterij	
24/6 PzS 750	€ 3.330,-	40/4 PzS 620	€ 4.657,-
Belatron E 230 G 48/60 B-FB	€ 785,-	Belatron D 400 G 80/50 B-FB	€ 1.176,-
Frequentie water bijvullen	1x p/2mnd	Frequentie water bijvullen	1x p/2mnd
Hydrosave batterij met zuurcirculatie		Hydrosave batterij met zuurcirculatie	
24/6 PzS 750 + zuurcirculatie	€ 3.546,-	40/4 PzS 620 + zuurcirculatie	€ 5.017,-
Belatron E 230 G 48/60 B-FB +pomp	€ 1.235,-	Belatron D 400 G 80/50 B-FB + pomp	€ 1.626,-
Frequentie water bijvullen	1x p/3mnd	Frequentie water bijvullen	1x p/3mnd

\* Het vultarief bedraagt in alle voorbeelden € 7,90 per batterij per keer (excl. gedemineraliseerd water)

# Hydrosave batterijen

Sunlight HydroSave Series, is a Low Maintenance series created to enhance the solution portfolio offered to our customers in the Material Handling industry.

HydroSave Cells are designed to extend the intervals between the required top ups with water.

**1 Positive Grid**

- Die Casted Grid using Optimized Lead - Low Antimony Alloy
- High tensile strength, corrosion resistance, excellent interface with the active mass

**2 Positive Active Mass**

- 100% Red Lead
- Efficient formation ensures that full cell capacity is achieved after 3-5 cycles
- Dry filling Process
- Uniformly filled positive plates, 100% weight controlled
- In house Red Lead production
- Constant quality, homogeneous tapered density
- Produced by 99.99% Primary Lead
- Long service life, high conductivity, increased performance

**3 Gauntlet**

- Non woven, high quality polyester
- Prevents mass shedding, high mechanical stability

**4 Bottom Bar**

- Ultrasonically Welded
- Provides space for the unavoidable growth of the spine

**5 Negative Grid**

- Gravity Casted Grid using Optimized Lead - Antimony Alloy
- High tensile strength, corrosion resistance, low water consumption

**6 Negative Active Mass**

- In house production of Lead Oxide
- Constant quality
- Fully automatic Vacuum Negative Paste Mixing Process
- Consistency of the Negative Active Mass

**7 Separator**

- Highly porous Polyethylene, enveloped using mechanically crimped sleeve
- Increased performance preventing short-circuits

**8 Formation & Activation**

- Fully automatic Jar Formation process
- Constant quality in each and every cell

**9 Electrolyte**

- High Purity
- Long life performance

**10 Pole Terminal**

- Innovative conical design of the pole sealing system
- Uses the unavoidable growth of the plates to press against the grommet and improve the sealing
- Tin plated 16 mm diameter inserts

**11 Pole Bridge**

- Cast On Strap manufactured pole bridge
- Constant & uniform composition ensures superior connections

**12 Lid**

- Polypropylene reinforced lid thermo-welded to the container

**13 Cell Container**

- Polypropylene container with reduced prism height
- Maximum electrolyte volume

**14 Operational Vent Plug**

- Electrolyte level marking, anti-surge baffle, free cell gassing
- Increased operational safety

**HYDR**SAVE